



NAUTILUS

Tauchpumpe

- Geprüft nach DIN 14425 und Normalienblatt ÖBFV
- Leichteste Tauchpumpe ihrer Klasse
- Bewährte Rosenbauer Pumpentechnologie

 **rosenbauer**

NAUTILUS Tauchpumpen

Unschlagbar leicht, einfach zu bedienen



Rosenbauer entwickelt und produziert seit mittlerweile 100 Jahren unterschiedlichste Pumpen für den Feuerwehreinsatz. Mit der NAUTILUS bringt Rosenbauer erstmals eine eigene Tauchpumpe mit Elektroantrieb auf den Markt.

Die NAUTILUS Tauchpumpen sind geprüft und zertifiziert nach der DIN 14425 "Tragbare Tauchpumpen mit Elektroantrieb" sowie dem Normalienblatt "Tauchpumpen" des ÖBFV.



Die NAUTILUS 8/1 ist mit nur 30 kg Gewicht (inklusive Kabel) eine der leichtesten Tauchpumpen ihrer Klasse.





Flachsaugeinrichtung:
Die NAUTILUS 4/1 saugt Wasser
bis auf ca. 4 mm Wasserstand

Einfach zu tragen

Die NAUTILUS 8/1 ist mit nur 30 kg Gesamtgewicht (inklusive Kabel) eine der leichtesten Pumpen ihrer Klasse. Auch die NAUTILUS 4/1 zählt mit knapp 20 kg Gesamtgewicht zu den Leichtgewichten.

Bei beiden Pumpentypen sind die zwei Griffe nach außen gebogen, so dass die Pumpe sowohl von einer als auch von zwei Personen sehr einfach getragen werden kann. Die Position der Griffe sorgt außerdem dafür, dass die NAUTILUS beim Tragen nicht an den Füßen anstößt.

Flachsaugen auf wenige Millimeter

Die integrierte Flachsaugeinrichtung der NAUTILUS Tauchpumpen ermöglicht das Abpumpen von Wasser bis auf wenige Millimeter Wasserstand bei voller Leistung:

- NAUTILUS 8/1: ca. 8 mm
- NAUTILUS 4/1: ca. 4 mm

Dazu muss weder das Ansauggitter abgenommen werden, noch muss eine zusätzliche Vorrichtung an den Pumpen montiert werden.



Schnelle Befestigung der Arbeitsleine

In einer speziell dafür vorgesehenen Öse im Pumpendeckel kann der Karabiner der Arbeitsleine eingehängt werden. So kann die NAUTILUS sicher an der Arbeitsleine abgelassen bzw. wieder zurück gezogen werden.



Die Pumpen sind sehr schlank gebaut. Das sorgt zum einen für eine sehr einfache und platzsparende Halterung in den Feuerwehrfahrzeugen. Zum anderen kann die NAUTILUS auch in engen Schächten oder Brunnen hervorragend eingesetzt werden.

Einfache Bedienung

Perfekte Konstruktion



Kontrollöffnung für Gleitringdichtung

Kabelzugentlastung

Kabelhalterung

Überzeugende Vorteile

Die NAUTILUS fördert auch verschmutztes Wasser (Sand und Schlammverunreinigungen) bis zu einer Korngröße von 10 mm (NAUTILUS 8/1) bzw. 8 mm (NAUTILUS 4/1).

- Betrieb der Pumpe stehend, liegend oder vollständig untergetaucht möglich
- Kontrollöffnung Gleitringdichtung: der Benutzer der Pumpe kann die Überprüfung der Gleitringdichtung jederzeit und einfach selbst durchführen

Spezialkabel mit Halterung

- Schnittfestes, hitze- und kältebeständiges PUR-Spezialkabel (Länge: 20 m)
- Kabelhalterung: erleichtert Transport und sorgt für platzsparende Unterbringung im Fahrzeug
- Kabelzugentlastung zur Vorbeugung von Schäden im Bereich der Kabeldurchführung

NAUTILUS 8/1

Zertifiziert nach DIN 14425 Typ 8/1 und Normalienblatt „Tauchpumpen“ des ÖBFV.

Auf störungsanfällige Elektronik wie Drehrichtungsautomatik wurde bewusst verzichtet.

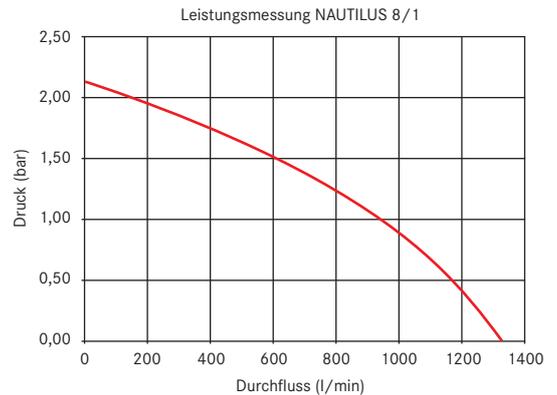
Mit Drehrichtungsanzeige am CEE-Motorschutz-Ein-Aus-Schalter. Die Drehrichtung kann bei Bedarf ganz einfach mittels Phasenwender am Stecker geändert werden.



Die Leistung der NAUTILUS 8/1 liegt um 17 % höher als die Norm als Mindestanforderung bei 1 bar vorgibt. Die NAUTILUS 8/1 zählt damit zu den stärksten Pumpen ihrer Klasse.



| Durchfluss (l/min) | Druck (bar) |
|--------------------|-------------|
| 1330 | 0,00 |
| 1170 | 0,50 |
| 935 | 1,00 |
| 600 | 1,50 |
| 120 | 2,00 |
| 0 | 2,10 |



Technische Daten

| | |
|--------------------------------|--|
| Anschlussspannung | 400 V / 3 Phasen |
| Leistungsaufnahme | 4,2 kVA, cos φ 0,8 |
| Leistungsabgabe | 2,8 kW |
| Nennstrom | 6 A |
| Anschlussleitung | PUR H07BQ-F 4G1,5 (übertrifft das in der DIN 14425 angeführte Gummikabel H07RN). Länge: 20 m, mit CEE-Phasenwende Stecker 16 A und Motorschutz-/Ein-/Aus-Schalter mit Drehrichtungsanzeige |
| Druckanschluss | G 2 1/2" (Storz B DIN 14308) |
| Korndurchlass (Ø) | 10 mm |
| Temperatur Fördermedium | 35°C, kurzzeitig bis maximal 60°C |
| Abmessung (Ø x H) | 259 x 485 mm |
| Gewicht (inkl. Kabel) | 30 kg |
| Schutzart Pumpe | IP 68 |

NAUTILUS 4/1



Zertifiziert nach DIN 14425 Typ 4/1 und Normalienblatt „Tauchpumpen“ des ÖBFV. Die Leistung der NAUTILUS 4/1 liegt um 20 % höher als die DIN 14425 als Mindestanforderung bei 1 bar vorgibt.

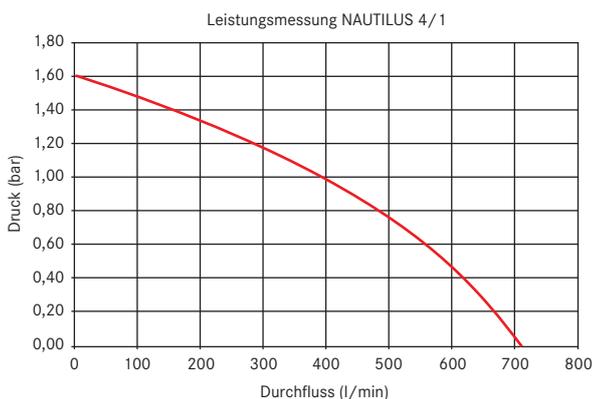
| Durchfluss (l/min) | Druck (bar) |
|--------------------|-------------|
| 710 | 0,00 |
| 640 | 0,50 |
| 510 | 1,00 |
| 260 | 1,50 |
| 0 | 1,60 |

Tauchpumpensatz NAUTILUS 4/1:

Die NAUTILUS 4/1 gibt es auch im praktischen Tauchpumpensatz.

Dieses Set besteht aus:

- NAUTILUS 4/1 mit Kupplung Storz B
- Kupplungsschlüssel ABC
- Feuerwehrschauch B, Länge: 20 m
- Auslaufrohr B
- Schlauchknickschutz
- Seilschlauchhalter
- Arbeitsleine mit Karabiner, Länge: 20 m
- Personenschutzeinrichtung PRCD-S
- B-Rohrkrümmer 90°
- Drahtgitterkorb, Abmessungen: 615 x 415 x 405 mm



Technische Daten

| | |
|-------------------------|---|
| Anschlussspannung | 230 V / 1 Phase |
| Leistungsaufnahme | 2,07 kVA, cos φ 0,95 |
| Leistungsabgabe | 1,49 kW |
| Nennstrom | 6 A |
| Anschlussleitung | PUR H07BQ-F 3G1,5 (übertrifft das in der DIN 14425 angeführte Gummikabel H07RN). Länge: 20 m, mit druckwasserdichtem Stecker (IP68) |
| Druckanschluss | G 2 1/2" (Storz B DIN 14308) |
| Korndurchlass (Ø) | 8 mm |
| Temperatur Fördermedium | 35°C, kurzzeitig bis maximal 60°C |
| Abmessung (Ø x H) | 250 x 456 mm |
| Gewicht (inkl. Kabel) | 20,9 kg |
| Schutzart Pumpe | IP 68 |

Bestelldaten

| | NAUTILUS 8/1 | NAUTILUS 4/1 |
|---|--------------|--------------|
| NAUTILUS mit Kupplung Storz B | 543049-001 | 545400-001 |
| NAUTILUS mit Kupplung Storz 65 | 543049-004 | 545400-004 |
| NAUTILUS mit Anschlussgewinde G 2 1/2" AG | 543049-003 | 545400-003 |
| Tauchpumpensatz | ---- | 932000 |
| Personenschutzeinrichtungen PRCD-S | 933007 | 933008 |
| Personenschutzeinrichtungen PRCD-K | ---- | 933009 |
| Schwimmschalter | 933070 | 933060 |
| B-Rohrkrümmer 90° | 268020 | 268020 |
| Fahrzeughalterung | 970334-002 | 970334-001 |

Personenschutzeinrichtung PRCD-S für NAUTILUS 8/1

Falls Feuerwehrtauchpumpen 400 V (NAUTILUS 8/1) nicht mittels eines genormten Stromerzeugers (nach DIN 14685) betrieben werden, sondern an eine Hausinstallation angeschlossen werden, sollte der mobile Personenschutzschalter wie ein Verlängerungskabel zwischen Verbraucher und Steckdose angeschlossen werden, um wirkungsvoll und zuverlässig vor Stromschlägen zu schützen. Bitte um Beachtung länderspezifischer Vorschriften! PRCD-S 5 pol., 400 V, IP 44, im robusten CEE-Gummiverteiler mit Tragegriff.



933007

Personenschutzeinrichtung PRCD für NAUTILUS 4/1

Der Betrieb von Tauchpumpen sollte aus Sicherheitsgründen ausschließlich unter Verwendung einer Personenschutzeinrichtung (PRCD) erfolgen. Bitte um Beachtung länderspezifischer Vorschriften! Mobiles Schutzschaltgerät IP 68 im Aluminiumdruckgussgehäuse mit jeweils 1,5 m Anschlussleitungen 3G1,5 mm² und Schuko-Stecker bzw. Schuko-Kupplung IP 68 (passend zur NAUTILUS 4/1). Druckwassergeschützt. 230 V, 16 A, 30 mA, IP 68.

- PRCD-K: bei Verwendung der Pumpe an einem genormten Stromerzeuger (DIN 14685)
- PRCD-S: bei Verwendung der Pumpe an Hausinstallationen



933008 / 933009



Fahrzeughalterung